Fiche de données de sécurité

Nom commercial du produit : *Bielle de Herbst (Amoric)* *Version 01* *Révision : 09/11/2010*

1 Identification de la substance/préparation et de la société/entreprise

Producteur/Fournisseur :
RMO Europe
BP 20334
Rue Geiler de Kaysersberg
67411 ILLKIRCH Cedex France
Tel. 03 88 40 67 30
Fax 03 88 67 86 96
http://www.rmoeurope.com
Contact en cas d'urgence:
Durant les heures ouvrables Tel : (33) 03 88 40 67 40 Fax : (33) 03 88 67 86 96

Nom commercial du produit : **Bielle de Herbst**
Famille Chimique / Catégorie générale : **Acier inoxydable 316L**
Synomymes :

2 Identification des dangers

L'acier Inoxydable dans son état physique solide habituel ne constitue aucun risque physique ou sanitaire.
Cependant, les opérations suivantes comme la soudure, la combustion, la coupure, le meulage, le traitement de la chaleur, la soudure ou n'importe quel traitement peuvent produire de la poussière ou de la brume potentiellement dangereuse. Elle peut être inhalée, avalée, ou peut entrer en contact avec la peau, les yeux et les membranes muqueuses.
Sensibilisation : Pour les personnes sensibles, le contact prolongé ou répété peut causer des irritations de la peau ou d'autres réactions allergiques.

3 Composition/information sur les composants

N° CAS	N° EINECS	MATIERE	CONCENTRATION
7440-44-0		*Carbone*	*0,03 % max*
7439-96-5		*Manganèse*	*2 % max*
7723-14-0		*Phosphore*	*0.045% max*
7704-34-9		*Souffre*	*0,03 % max*
7440-21-3		*Silicium*	*1 % max*
7440-47-3		*Chrome*	*16 – 18 %*
7440-02-0		*Nickel*	*10 – 14 %*
7439-98-7		*Molybdène*	*2 – 3 %*
7439-89-5		*Fer*	*Restant*

Note :

4 Premiers secours

Après contact avec les yeux : *Non applicable*
Après contact avec la peau : *Non applicable*
Après inhalation : *Non applicable*
Après ingestion : *Non applicable*

5 Mesures de lutte contre l'incendie

Point d'inflammabilité *: N/A*
Limite inflammable dans l'air *: N/A*
Mode d'extinction *: utiliser une poudre sèche*
Risques d'explosion et d'inflammabilité *: La poudre métallique dispersée dans l'air peut provoquer des risques d'explosion et de feu.*
Risque d'explosion*, une bonne hygiène doit être maintenue. Le métal fondu peut mettre le feu aux combustibles*

6 Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Précautions personnelles : *Voir chapitre 8.*
Précautions environnementales: *Voir chapitres 12 et 13.*
Méthodes de nettoyage: *Voir chapitre 13.*

7 Manipulation et stockage

Utiliser des procédures de nettoyage efficace afin d'éviter l'accumulation de poussière, ceci pour éviter et réduire au minimum la concentration de poussière dans l'air.

8 Contrôle de l'exposition/protection individuelle

Equipement de protection individuel :
Mesures générales de protection et d'hygiène :
Protection respiratoire : *Si des conditions de fumée, de poussière ou de brume subsistent et excèdent les standards OSHA CFR 1919.134 standard, utiliser les respirateurs à oxygène.*

Protection des mains : *utiliser des gants de protection.*
Matériau de gants :
Si des gants sont requis, le choix de gants appropriés dépend non seulement du matériau, mais aussi de critères de qualité qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre. Si le produit représente une préparation composée de plusieurs substances, la résistance des gants ne peut être calculée à l'avance et doit, alors, être contrôlée avant l'utilisation.
Temps de pénétration du matériau des gants :
Si des gants sont requis, le temps de pénétration est à déterminer par le fabricant de gants de protection et à respecter
Protection des yeux : *Des lunettes de protection devraient être utilisées lors du meulage, soudage, etc…*

9 Propriétés physiques et chimiques

Indications générales :
Apparence: *Solide, non-volatile.*
Odeur: *Inodore.*
Couleur: *Grisâtre.*
Solubilité dans l'eau: *Insoluble.*

10 Stabilité et réactivité

Général: *Ce produit est prévu pour un travail de soudure normal.*
Stabilité: *Stable dans des conditions normales.*
Réactivité: *Peut réagir en contact d'acides forts et se décomposer en vapeur. La vapeur est produite pendant la soudure. Elle est constituée d'oxydes de métal comme le fer, manganèse, nickel et chrome. Les vapeurs incluraient des oxydes de carbone, des oxydes d'azote et de l'ozone. La contamination, la saleté, les protections extérieures, la peinture ou l'amorce sur la matière première peuvent affecter la composition des vapeurs.*

11 Informations toxicologiques

Général: *L'inhalation de fumées de soudage, les poussières et gaz peuvent être dangereux pour votre santé.*
Toxicité aiguë: *La surexposition aux vapeurs et à la poussière de soudure peut provoquer les symptômes suivants : le vertige, la nausée, le dessèchement ou irritation du nez, de la gorge ou des yeux.*
Toxicité chronique: *La surexposition aux vapeurs et à la poussière de soudure peut affecter les fonctions pulmonaires et peuvent contenir des composés de chrome et de nickel, e.g. Cr6+, qui sont suspectés d'être à l'origine de cancers.*
Toxicité dermatologique: *Le nickel est classifié comme sensibilisateur de peau. Il peut causer la sensibilisation de la peau chez les individus sensibles par un contact prolongé.*

12 Informations écologiques

Aucune

13 Considérations relatives à l'élimination

En conformité avec les réglementations locales

14 Informations relatives au transport

Aucun règlement ou restriction internationale n'est applicable.

15 Informations réglementaires

Des produits avec du nickel égal à, ou excédant 1% sont classifiés, mais ne sont pas exigés pour être marqués en vertu de leur forme non dangereuse massive - empêchement de l'inhalation, de l'ingestion et du contact prolongé et continu.

16 Autres informations

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à un rapport contractuel